

KP 120

Hidrolik Alüminyum Köşe Birleştirme Presi Hydraulic Aluminum Corner Crimping Machine

Гидравлический Углообжимной Пресс Для Алюминиевых Профилей



STANDART AKSESUARLAR

- 2 x 3 mm, 2 x 5 mm ve 2 x 7 mm genişlikte presleme bıçakları
- 2x pnömomatik dikey mengene
- 2x profil destek kolu
- 2x alyan anahtar (4 ve 5 mm)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- 180 mm profil yüksekliğine kadar presleme yapabilecek özel makine
- Profile göre özel presleme bıçak seti
- Üst Kapak

STANDARD ACCESSORIES

- 1x3 mm, 1x5 mm and 1x7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamp
- 2x profil support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special machine capable of pressing up to 180 mm profile height
- Special crimping knives
- Top guard

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Прессовочные ножи: 2x 3мм, 2x 5мм и 2x 7 мм шириной
- 2x Пневматическивертикальные прижимы
- 2x Опорные ручки для поддержки профиля
- 2x Шестигранные ключи (4 и 5 мм)

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальный станок, который может выполнить прессование до высоты профиля 180 мм
- Специальные для профиля прессовочные ножи.
- Верхний защитный кожух



KP 120 alüminyum profillerin doğru bir şekilde köşelerinin hidrolik yolla preslenerek birbirlerine monte edilmesi amacı ile dizayn edilmiştir. Makine yarı otomatik ve manuel kontrollü olarak çalışmakta olup operatörün çalışma alanının dışında güvenli alanda tutulmasına dikkat edilmiştir.

KP 120 machine is designed and constructed for the hydraulically crimping and correct assembly of aluminum profiles . The machine is semiautomatic and the machining cycle of various units are manual controlled by user who always stays outside of the dangerous area.

KP 120предназначен для монтажа алюминиевых профилей путем гидравлическогопрессования их углов. Станок работает в полуавтоматическом и ручном управлении, оператор при этом находится на безопасном расстоянии от станка за пределами рабочей зоны.

Tamamen hidrolik presleme prensibine sahiptir	It is designed through the pneumatically crimping system	Обладает гидравлическим принципом прессования.
Kuvvetli ve uzun ömürlü çelik malzemeden üretilmiş makine tablasına sahiptir	Steel construction of the machine table that is strong and lasting	Станина станка изготовлена из прочной и долговечной стали.
Profillerin şekline ve yüksekliğine göre kolay ayarlanabilir ve monte edilebilir takım sistemi	Practically adjustment of the knives according to the shape and height of the profiles	Система инструментов, которая легко монтируется и регулируется в зависимости от формы и высоты профиля.
Hidrolik silindirlerin ilerlemesi ve profil dayama milimetrik cetvel sistemi ile ayarlanabilmektedir	Practically adjustment of the cylinder feed and profile stops by means of the milimetric ruler	Практически регулировка подачи цилиндра и упоров профиля с помощью миллиметровой линейки.
Makine pnömomatik (mengeneler için)ve hidrolik (presleme için) iki adet ayak pedali sayesinde çalışma döngüsünü tamamlamaktadır	The machine is equipped with the pneumatic (for clamps) and hydraulic (for crimping) foot pedals for the operation control during the machining cycle	Завершение операции прессования при помощи двух ножных педалей – пневматической (для прижимов) и гидравлической (для прессования).
Presleme işlemi birbiri ile senkronize olarak hareket eden hidrolik presleme kafaları sayesinde olmaktadır	Double-acting centering setsquare returns to the home position under the table after crimping	Операция прессования осуществляется за счет гидравлических прессовочных головок, которые двигаются синхронно друг с другом.
Güçlü hidrolik pompa sistemi (5 ton x 2)	Powerfull hydraulic pump with 2 x 5 tons capacity	Мощная гидравлическая система насоса(5 тонн x 2).
Profilin yüzeyini korumak için Polyamid levhalar	Protection plates made of Polyamide material to prevent being scratches on the profile surface	Для защиты поверхности профилей от трения поверхность соприкосновения профилей со станком покрыта полиамидным слоем.
Piston 'return' butonu sayesinde presleme silindirlerini iş parçasına yakın olarak pozisyonlamak mümkündür	Positioning of the cylinders closer to the workpiece to shorten the cycle time by means of the switch control system	Благодаря кнопке 'return' поршняможно расположить нажимные цилиндры близко к заготовке.
Birleştirilebilecek maksimum profil yüksekliği 130 mm dir. 180 mm profil yüksekliği için gerekli ilave ekipmanlar opsiyoneldir	Maximum profile height that can be crimped : 130 mm. Additional accessories for the crimping of aluminum profiles up to 180 mm of height is optional	Максимальная высота профиля, которую можно соединить, составляет 130 мм. Дополнительное оборудование, необходимое для высоты профиля 180 мм, поставляется по заказу.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации							
							BAR
KP 120	1,5 Kw AC 3 PE 50-60 Hz 400 V	h: 130mm max	6-8 Bar 17 Lt./dak. Lt./min.	Max 100 Bar	5000 kgx2	100X116X 140 cm	457 kg 504 kg